

# DELIVRANCE DES QUITUS

**(Certificat n°1993 d'acquisition de véhicules terrestres)**

## **Dématérialisation**

à compter du **1<sup>er</sup> octobre 2020** :

Demande + pièces justificatives à adresser à :

**[sie.senlis.quitus@dgfip.finances.gouv.fr](mailto:sie.senlis.quitus@dgfip.finances.gouv.fr)**

## **Où se renseigner ?**

[Sur impots.gouv.fr](http://impots.gouv.fr) : rubrique Particuliers/Relations avec la Dgfip/  
Achat d'un véhicule dans l'U.E. : quitus fiscal

Sur rendez-vous :  
Rubrique « contact » : [impots.gouv.fr](http://impots.gouv.fr)

ou téléphone :

\* Particuliers : 03 44 53 86 58 ou 86 96

\* Professionnels : 03 44 53 86 61